



Czech

# ES CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

**evidenční číslo 1017 – CPD – 05.562.612, revize č. 1**

V souladu se směrnicí 89/106/EHS Rady Evropských společenství ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích – CPD), ve znění směrnice 93/68/EHS Rady Evropských společenství ze dne 22. července 1993 a v souladu s § 5 odst. 1 písm. e) nařízení vlády České republiky č. 190/2002 Sb. v platném znění, notifikovaná osoba č. 1017 potvrzuje, že stavební výrobek:

**Ocelové konstrukce třídy provedení do EXC 2 dle EN 1090-2  
který uvedla na trh společnost**



**JVK Lité s.r.o.**

Lité 35

CZ – 331 52 Dolní Bělá

IČ: 48364584

a byl vyroben

**Lité 35, 331 52 Dolní Bělá**

je u výrobce podrobován počátečním zkouškám typu výrobku a řízení výroby a dalším zkouškám vzorků odebraným v místě výroby předepsaným způsobem a že notifikovaná osoba č. 1017

**TÜV SÜD Czech s.r.o.**

provedla počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby.

**Rozsah SŘV: výroba, povrchové úpravy**

Tento certifikát prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování systému řízení výroby popsaného v příloze ZA normy

**ČSN EN 1090-1+A1:2012**

a že výrobek splňuje všechny předepsané požadavky.

Tento certifikát byl poprvé vydán 23.02.2012 a zůstává v platnosti, pokud se podmínky stanovené v harmonizované technické specifikaci, na niž byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Začátek platnosti: 23.02.2012

Poznámka:

Rozsah platnosti je uveden v příloze, která je nedílnou součástí tohoto certifikátu

V Praze, dne 02.05.2013



za Notifikovanou osobu 1017  
Jana Bačinová  
vedoucí útvaru certifikací

### Rozsah činnosti:

1. **Rozsah SRV:** výroba, povrchové úpravy
2. **Druh výrobků:** stavební ocelové konstrukce třídy provedení EXC2
3. **Postup posouzení shody a označení CE:** 3a dle tab. A1, EN 1090-1
4. **Výrobní normy:** ČSN EN 1090-2, specifikace zákazníka
5. **Způsobilost ke svařování:**
  - **Zavedený SRJ dle ČSN EN ISO 3834-3**
  - **Skupina základních materiálů** (podle CR ISO 15608):  
1.1, 1.2, 8.1 dle tab. 14 a tab. 15 EN 1090-2
  - **Procesy svařování a příbuzné procesy:**  
135 – MAG  
141 – TIG
  - **Pověření pracovníci svářečského dozoru**

Jméno

Kvalifikační stupeň

Bc .Martin Begala

IWT

**Potvrzení:** Všechny postupy a kvalifikace k provádění svářečských prací splňují požadavky EN 1090-2 pro výše uvedené materiály a metody svařování.

### Podmínky platnosti:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dohled nad řádnou funkcí systému jakosti u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve stanovených lhůtách vyplývajících z požadavků normy.
- Platnost tohoto certifikátu je podmíněna funkčním systémem řízení jakosti ve svařování dle požadavků ČSN EN ISO 3834-2 (ČSN EN ISO 3834-3).
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání certifikátů atd.) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.

Tento certifikát je revizí certifikátu č. 05.562.612, který byl vydán 23.02.2012.

